

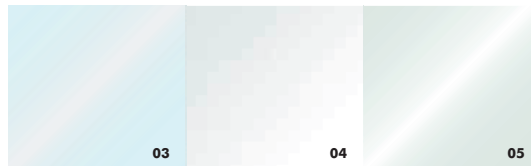
COULEURS ET FINITIONS

Profilée en aluminium



Anodisé Argent Brosse brillant Blanc

Vitrages



| Vitrages | Caractéristiques | cat. F2 | cat. F3 |
|----------------|------------------|---------|---------|
| 03 Transparent | Verre trempé | • | |
| 04 Satiné | Verre trempé | • | |
| 05 Opale | Verre feuilleté | | • |

Les couleurs ici représentées et du nuancier sont indicatives. Confirmant une commande, le client accepte d'éventuelles tolérances de couleurs et de finitions.

VITRAGES

Verre Trempé transparent et satiné



Le verre trempé est obtenu par durcissement au moyen d'un traitement thermique qui le porte à une température de trempe de 650 °C et le soumet successivement à une phase de refroidissement contrôlé.

Ce procédé permet au verre d'acquies une résistance mécanique de cinq fois supérieure à celle d'un verre ordinaire.

Conformes aux normes UNI EN 12150, UNI 7697 et UNI EN 12600.

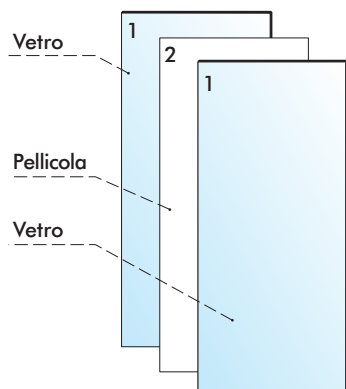
En cas de rupture, il s'émiette en petits morceaux inoffensifs.

Les opérations de nettoyage et d'entretien peuvent être effectuées avec la plus grande simplicité.

Épaisseur du verre: 5 mm.

La satinature de ce type de verre n'est effectué que sur 1 face.

Verre Feuilleté opale



Verre feuilleté composé de deux feuilles de verre (1) séparées par un film intercalaire de nature plastique PVB (2) blanc, qui adhère parfaitement aux deux surfaces de verre, créant ainsi une plaque unique.

Conformes aux normes UNI 7697 et UNI EN 12600.

En cas de rupture, le film intérieur permet de retenir les différents morceaux.

Les opérations de nettoyage et d'entretien peuvent être effectuées avec la plus grande simplicité.

Épaisseur du verre: 6 mm.