

# CP1 - Cutis Protector



## Le produit

CP1\* est un enduit de lissage organique minéral imperméable, élastique, à haute respirabilité, bicomposant à base de ciment blanc.



\*A base de copolymère "Plastivo"

## Domaines d'application

Protection et imperméabilisation de la maçonnerie en général.  
Particulièrement indiqué pour:

- enduits fissurés;
- enduits avec des phénomènes d'absorption de l'eau;
- surfaces qui requièrent une protection efficace contre l'eau de pluie comme les tranches de balcons, les gouttières corniche, les parapets, etc...





## Les avantages

- Imperméabilité optimale;
- respirabilité optimale;
- élasticité optimale;
- parfaite adhésion aux supports cimentés et sur la plupart des supports peints;
- excellente finition à la taloche;
- capacité élevée de protection qui garantit une vie utile à la structure supérieure tout en réduisant les coûts de maintenance;
- résistant aux rayons UV;
- couleur blanche, fond idéal pour une teinte successive;
- résistant à la formation et à la prolifération de champignons et de moisissures.

 1305	<b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
	<b>10</b> <b>0009-CPR-2013/07/01</b> <b>EN 1504-2:2005</b> <b>CP1</b> Systèmes de protection de la surface en béton: Revêtement pour le contrôle de l'humidité (MC) et l'augmentation de la résistivité (IR)
Réaction au feu: Classe B-s1,d0 Perméabilité à la vapeur d'eau: Classe I Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: $< 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ Adhérence: $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ Adhérence suite à compatibilité thermique: • Partie 1: Cycles gel-dégel: $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ • Partie 2: Cycles orageux (choc thermique): $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ • Partie 3: Cycles thermiques sans immersion dans des sels déglacants: $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ Résistance à la fissuration (méthode A): Classe A3 Comportement après l'exposition à l'action des agents atmosphériques artificiels: Test réussi Vieillesse thermique 7 jours à 70 °C: Non pertinent Retrait linéaire: Non pertinent Coefficient d'expansion thermique: Non pertinent Adhérence par essai de coupe oblique: Non pertinent Résistance au glissement: Non pertinent Comportement antistatique: Non pertinent Adhérence sur béton humide: Non pertinent Substances dangereuses: Voir SDS	

## Caractéristiques physiques et techniques

Spécifications	Valeurs			
Aspect	poudre blanche - latex blanc			
Temps de manipulation à +20°C	20'			
Température d'exercice	-5°C à +50°C			
Poids spécifique	>1,25 kg/l			
Rapport de mélange liquide/poudre	1/2			
Caractéristique	Méthode d'essai	Conditions de prestations UNI EN 1504-2	Prestation déclarée (*)	Prestation certifiée (**)
Allongement à la rupture 7 jours air (7 jours 20°C et 60% U.R.)	-	-	> 20%	
Adhérence au support	UNI EN 1542	$\geq 0,8 \text{ MPa}$	$\geq 0,8 \text{ MPa}$	0,96 MPa
Résistance au vieillissement accéléré	UNI EN 1062-11	aucun regonflage	-	condition satisfaite
Absorption capillaire	UNI EN 1062-3	$\leq 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$	$0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$	$0,02 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Perméabilité à la vapeur d'eau (épaisseur équivalente $S_0$ )	UNI EN 7783-2	Classe 1 $S_0 \leq 5 \text{ m}$	$S_0 \leq 5 \text{ m}$	$S_0 = 1,7 \text{ m}$
Capacité de pontage des fissures (uniquement produit)	UNI EN 1062-7	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A3 0,90 mm
Capacité de pontage des fissures (produit plus filet Flexonet)	UNI EN 1062-7	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A5 2,70 mm
Compatibilité thermique P. 1 (adhésion après 50 cycles gel et dégel)	UNI EN 13687-1	$\geq 0,8 \text{ MPa}$	-	1,05 MPa
Compatibilité thermique P. 2 (adhésion après 10 cycles orageux)	UNI EN 13687-2	$\leq 0,8 \text{ MPa}$	-	1,11 MPa
Compatibilité thermique P. 3 (adhésion après 20 cycles thermiques à sec)	UNI EN 13687-3	$\geq 0,8 \text{ MPa}$	-	1,00 MPa
Réaction au feu	UNI EN 13501-1	Classification	-	B, s1-d0

Les données reportées sont obtenues au laboratoire à +20°C et 60% U.R.

\* Prestation des valeurs de seuil garanties par VOLTECO

\*\* Prestation de valeurs certifiées par des organismes tiers

## Préparation et mise en œuvre

### Préparation des surfaces

#### Structures nouveaux enduits ou en béton

Nettoyer le support des incrustations, poussières et agents de décoffrage avec un broyage et un lavage à l'eau. Lorsque la surface est sèche, appliquer le primer spécial PROFIX 20 (consommation moyenne de 0,20 l/m<sup>2</sup>).

#### Vieilles structures enduites ou en béton

Scarifier les surfaces aux endroits qui présentent des décollements, même partiels, des efflorescences, de la poussière ou de la graisse.

Puis laver à l'eau, énergiquement.

Nettoyer les armatures apparentes, procéder à leur passivation avec SANOFER, à la restauration des zones détériorées en utilisant FIBROMIX 40, FIBROMIX 41 ou FLEXOMIX 30 (voir les fiches techniques correspondantes). Lorsque la surface est sèche, appliquer le primaire spécial PROFIX 20 (consommation moyenne de 0,20 l/m<sup>2</sup>).

### Préparation du mélange

Verser le composant liquide dans un conteneur, ajouter petit à petit le composant en poudre en mélangeant simultanément avec un agitateur ou avec un malaxeur type "Turbo" pendant environ 2÷3 minutes, et/ou de toute façon jusqu'à ce que le mélange soit homogène et sans grumeaux.

### Application

Lorsque la surface est sèche ou quand le support aura absorbé complètement le primer PROFIX 20, étaler la première main de CP1 avec la spatule métallique ou en plastique d'une épaisseur d'environ 1,5 mm en la posant en continu mouillé sur mouillé afin d'éviter des ombres dans la zone de reprise. Après 4 heures au minimum et pas avant

que le matériau soit sec au toucher, poser la deuxième main de CP1 pour une épaisseur de 0,5 mm environ.

### Fessurazioni marcate

En présence de fissurations évidentes, il est nécessaire d'appliquer comme bande de renfort, le filet spécial flexible FLEXONET, en le noyant d'une couche de CP1 qui servira de première main. Si l'on devait appliquer le filet Flexonet pour couvrir les larges surfaces, les toiles doivent être mises l'une à côté de l'autre et ne pas dépasser.

Prévoir éventuellement une troisième couche de CP1 pour améliorer le rendu esthétique.

### Finitura

CP1 permet d'obtenir une finition que l'on peut comparer à un enduit de lissage traditionnel. La phase de finition est réalisée avec l'utilisation d'une petite taloche rigide en plastique ou d'une éponge rigide à grain moyen-fin avec le bord arrondi. Dans les deux cas, l'outil doit être légèrement humidifié avec de l'eau. L'opération doit être conduite en uniformisant la surface de CP1 avec des mouvements circulaires, en exerçant une certaine pression sur l'outil jusqu'à l'obtention du degré de finition souhaité. Cette opération est à effectuer immédiatement si une taloche en plastique est utilisée ou bien si une taloche en éponge rigide est utilisée, dès que le produit appliqué n'a plus de poussière au toucher. Lorsque le séchage est terminé (au moins 3 jours après la fin de la pose du produit, dans des conditions normales de température et d'humidité, + 20 °C et 60 % H.R.) CP1 peut être teinté avec PAINT AIR pour obtenir la finition chromatique souhaitée.





### Précautions

Ne pas ajouter au mélange de l'eau ou altérer le rapport de mélange: ceci provoquerait une altération importante des caractéristiques du produit.

Dans les 3 jours après l'application, la présence de basses températures, d'humidité élevée, de brouillard et de pluie pourrait provoquer un rallongement des temps de séchage en retardant ainsi les opérations de peinture.

Ne pas appliquer CP1 avec des températures supérieures à 30° ou inférieures à +5°C, ou si elles risquent de descendre en-dessous de cette limite dans un délai de 24 heures.

Ne pas appliquer sous l'action directe du soleil.

En phase de pose, la présence de vent limite sensiblement les temps disponibles pour l'application et la finition de CP1.

La pose sur des fonds spéciaux (revêtements ou peintures pré-existants ou de double composition et consistance) doit être évaluée au coup par coup grâce à des échantillons spécifiques.

CP1 n'est pas adapté pour l'imperméabilisation d'enduits à base de plâtre.

En présence de salinité ou d'efflorescences diffuses, dès leur enlèvement total, évaluer attentivement la stabilité du support et les causes des phénomènes.

Laver les outils et les appareils avec de l'eau tout de suite après l'usage en évitant que le produit crée une pellicule.

Ne pas appliquer sur les surfaces soumises à pression hydraulique négative.

### Consommation et rendement

2,5 kg de CP1 rendent une épaisseur de 2 mm/m<sup>2</sup>.

### Emballage et stockage

CP1 est emballé dans des sacs de 15 kg (poudre) + vases de 7,5 kg (résine).

Le produit se conserve dans un lieu sec en évitant l'exposition au gel, à la chaleur (température maximale 40°C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.

### Sécurité

CP1 est un produit non toxique alcalin. Il est conseillé l'utilisation de masque et de gants pendant le travail. En cas de contact accidentel avec les yeux, laver abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.

Ce texte est le fruit d'une traduction et, en tant que tel, il est susceptible de présenter des inexactitudes, aussi bien techniques que linguistiques, nous vous prions donc de vous référer à la version en italien.