CP2

DESCRIPTION PRODUIT

Enduit de lissage organique minéral à base de ciment de couleur grise, efficace comme barrière à la carbonatation.

APPLICATION PRODUIT

- Structures en béton armé coulées sur place ou préfabriquées
- Béton avec des phénomènes de corrosion des armatures
- Façades de balcons détériorées
- Gouttières corniches
- Parapets
- Infrastructures en général

AVANTAGES

- Imperméabilité, respirabilité et élasticité en une seule solution
- Résistant au CO□ (Sd = 335,1 mètres)
- Protection durable et déformable qui allonge la duré de vie utile de la structure
- Réduction des coûts de maintenance
- Résistant à la formation et à la prolifération de champignons et de moisissures

UNI EN 1504-2

PRÉPARATION ET MISE EN ŒUVRE

Surfaces avec des moisissures, des algues et des champignons
Laver à fond à l'eau les surfaces afin d'éliminer les micro-organismes présents, attendre le séchage et appliquer une couche non diluée de traitement désinfectant PROCLEAN (voir fiche technique correspondante), puis attendre au moins 2-3 heures avant d'appliquer le produit de base du revêtement suivant.
Après 2-3 heures, il sera possible d'appliquer CP2.

Structures nouvelles
Nettoyer le béton des incrustations, poussières et agents de décoffrage avec le brossage et le lavage à l'eau en éliminant toute stagnation d'eau.
Lorsque la surface est sèche, appliquer le primaire spéciale PROFIX 30 (voir fiche technique correspondante) et attendre l'absorption complète avant d'appliquer CP2.

Structures anciennes
Scarifier le béton dans les zones qui présentent des détachements, même partiels, des efflorescences, de la poussière ou de la graisse.
Puis laver à l'eau, énergiquement.
Nettoyer les tiges de fer d'armature apparentes, procéder à leur passivation avec SANOFER, à la remise en état des zones détériorées en utilisant le cycle des mortiers Volteco (voir les fiches techniques correspondantes).
Lorsque le support est sec, appliquer sur toutes les surfaces, y compris celles non reconstruites, le

primer spécial PROFIX 30 (voir fiche technique correspondant) et attendre l'absorption complète avant d'appliquer CP2.

Préparation du mélange
Verser le composant liquide dans un récipient, ajouter progressivement le composant en poudre en mélangeant simultanément avec un agitateur ou avec un malaxeur type « Turbo » pendant environ 2-3 minutes, et/ou de toute façon jusqu'à ce que le mélange soit homogène et sans grumeaux.

Application
Lorsque la surface est sèche ou quand le support aura absorbé complètement le PROFIX 30 appliqué précédemment, étaler la première couche de CP2 à l'aide d'une spatule métallique ou en plastique sur une épaisseur d'environ 1,5 mm (2,3 à 2,7 kg/m²) en la posant en continu mouillé sur mouillé afin d'éviter des ombres dans les zones de reprise.
En fonction du degré de finition souhaitée, on peut déjà procéder à un lissage de la première couche de CP2 à l'aide d'une petite taloche en plastique.
Après 4 heures au minimum et pas avant que le matériau soit sec au toucher, poser la deuxième couche de CP2 d'une épaisseur de 0,5 mm environ (0,7 à 0,9 kg/m²).
Le produit peut aussi être appliqué avec une pompe pneumatique ou une machine à enduire à lance pour lissages.

Fissurations marquées
En présence de fissurations évidentes, appliquer préalablement, comme bande de renfort, la grille flexible spécifique FLEXONET, en la noyant dans une couche de produit qui servira de première couche.
Si l'on doit appliquer la grille FLEXONET pour couvrir de larges surfaces, les toiles doivent être mises l'une à côté de l'autre et pas chevauchées.
Prévoir éventuellement une troisième couche de produit pour améliorer le rendu esthétique.

Finition
CP2 permet d'obtenir une finition que l'on peut comparer à un enduit de lissage traditionnel.
La phase de finition est réalisée avec l'utilisation d'une petite taloche rigide en plastique ou d'une éponge rigide à grain moyen-fin avec le bord arrondi.
Dans les deux cas, l'outil doit être légèrement humidifié avec de l'eau.
L'opération doit être conduite en uniformisant la surface avec des mouvements circulaires, en exerçant une certaine pression sur l'outil jusqu'à l'obtention du degré de finition souhaité.
Cette opération doit être effectuée immédiatement si une taloche en plastique est utilisée ou bien si une taloche en éponge rigide est utilisée, dès que le produit appliqué n'a plus de poussière au toucher.
En alternative, il est possible d'effectuer la finition à l'aide d'une taloche électrique à sec ou, pour obtenir un effet « rayé », avec un rouleau à éponge synthétique.
Lorsque le produit est sec (au-moins 3 jours après la fin de la pose du produit, dans des conditions normales de température et d'humidité, +20°C et 60% H.R.), CP1 peut être fini avec PAINT PROTECTION ou CP0 (voir fiche technique correspondante).

CONSOMMATION ET RENDEMENT	3,5 Kg di CP2 rendent une épaisseur de 2 mm/m ².
EMBALLAGE ET STOCKAGE	CP2 est emballé dans des sacs de 15 kg (poudre) + vases de 6 kg (résine). Le stockage du produit doit être effectué dans un environnement sec en évitant l'exposition au gel et à la chaleur (température maximale 40°C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.
MISES EN GARDE - NOTES IMPORTANTES	Ne pas ajouter d'eau au produit ni altérer le rapport de mélange. Dans les 3 jours suivant l'application, la présence de basses températures, d'humidité élevée, de brouillard et de pluie pourrait provoquer un rallongement des temps de séchage, retardant ainsi les opérations de peinture. Ne pas appliquer le produit avec des températures supérieures à 30°C ou inférieures à 5°C ou si

elles risquent de descendre en-dessous de cette limite, dans un délai de 24 heures.
Ne pas appliquer le produit sous l'action directe du soleil.
Appliquer le produit dans les 20 minutes suivant la fin du mélange.
La pose sur des fonds spéciaux (revêtements ou peintures pré-existantes) doit être évaluée au coup par coup grâce à des échantillons spécifiques.
L'aspect chromatique de CP2 peut subir des variations chromatiques s'il reste exposé.
En phase de pose, la présence de vent limite sensiblement les temps disponibles pour l'application et la finition du produit.
Laver les outils et les appareils avec de l'eau tout de suite après l'usage en évitant que le produit crée une pellicule.
Ne pas appliquer sur des surfaces soumises à une pression hydraulique négative.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES

Spécifications	Valeurs
Aspect	poudre grise - latex blanc
Temps de manipulation à +20 °C	20'
Température d'exercice	-10 °C +50 °C

Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations UNI EN 1504-2	Performance déclarée (*)	Performance certifiée (**)
Poids spécifique			> 1,45 kg/l	
Allongement à la rupture			> 20%	
Adhésion au support	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	> 0,8 MPa	1,23 MPa
Résistance au vieillissement accéléré	UNI EN 1062-11	Aucun regonflage		conditions requises satisfaites
Perméabilité au CO_2 (épaisseur équivalente Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m		Sd 335,1 m
Perméabilité à l'eau liquide	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 $kg*m^{-2}*h^{-0,5}$	< 0,1 $kg*m^{-2}*h^{-0,5}$	0,02 $kg*m^{-2}*h^{-0,5}$
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNI EN 7783-2	Classe I Sd ≤ 5 m	Sd ≤ 5 m	Sd 3,1 m
Crack Bridging Ability (uniquement produit)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm		Classe A3 0,71 mm
Crack Bridging Ability (uniquement produit -20 °C)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm		Classe A4 2,10 mm
Crack Bridging Ability (produit + grille Flexonet)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm		Classe A4 1,47 mm
Crack Bridging Ability (produit + grille Flexonet -20 °C)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm		Classe A5 2,60 mm
Compatibilité thermique Partie 1 (adhésion après 50 cycles gel et dégel)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa		1,32 MPa
Compatibilité thermique Partie 2 (adhésion après 10 cycles orageux)	UNI EN 13687-2	≥ 0,8 MPa		1,25 MPa
Compatibilité thermique Partie 3 (adhésion après 20 cycles thermiques à sec)	UNI EN 13687-4	≥ 0,8 MPa		1,33 MPa
Réaction au feu	UNI EN 13501-1	Classification		Euroclasse B

Les données reportées sont obtenues en laboratoire à +20°C et 60% H.R.
* Prestation des valeurs de seuil garanties par VOLTECO
** Prestation de valeurs certifiées par des organismes tiers accrédités

SÉCURITÉ

C'est un produit atoxique alcalin.
Il est conseillé de porter un masque et des gants pendant le travail.
En cas de contact accidentel avec les yeux, laver abondamment à l'eau et consulter un médecin.

CP2

CE 1305	**VOLTECO S.p.a** Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)

09
0010-CPR-2013/07/01
EN 1504-2:2005

CP2
Systèmes de protection de la surface en béton:
Revêtement contre les risques de pénétration (PI), le contrôle de l'humidité (MC) et l'augmentation de la résistivité (IR)

Réaction au feu: Classe B-s1,d0
Perméabilité à la vapeur d'eau: Classe I
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: $^{-2}$*h$^{-0.5}$
Adhérence: ≥ 0,8 N/mm^2
Perméabilité au CO_2: Sd ≥ 50 m
Adhérence suite à compatibilité thermique:
• Partie 1: Cycles gel-dégel: ≥ 0,8 N/mm^2
• Partie 2: Cycles orageux (choc thermique): ≥ 0,8 N/mm^2
• Partie 3: Cycles thermiques sans immersion dans des sels dégelant: ≥ 0,8 N/mm^2
Résistance à la fissuration (méthode A): Classe A3
Comportement après l'exposition à l'action des agents atmosphériques artificiels: Test réussi
Vieillissement thermique 7 jours à 70 °C: Pas important
Retrait linéaire: Pas important
Coefficient d'expansion thermique : Pas important
Adhérence par essai de coupe oblique: Pas important
Résistance au glissement: Pas important
Comportement antistatique: Pas important
Adhésion sur béton humide: Pas important
Substances dangereuses: Voir SDS

COPYRIGHT

© Copyright Volteco SpA - Tous droits réservés.
Les informations, images et textes contenus dans ce document sont la propriété exclusive de Volteco SpA.
Peuvent changer à tout moment sans préavis.
Les dernières versions de ce et d'autres documents (rubriques du cahier des charges, brochures, etc.) sont présentes sur le site www.volteco.it.
En cas de traduction, le texte peut contenir des imperfections techniques et linguistiques.