



DESCRIPTION PRODUIT

PLASTIVO 250 est un revêtement imperméable à élasticité et polyvalence élevées, utilisé pour l'imperméabilisation de surfaces soumises à une pression hydrostatique tant positive que négative.

APPLICATION PRODUIT

Imperméabilisation en présence de pression hydrostatique positive et négative de structures en béton, blocs de ciment ou maçonnerie mixte régularisées au préalable à l'aide des mortiers appropriés VOLTECO, soumises à de légers tassements et/ou mouvements.

Particulièrement indiqué pour:

- Murs et radiers de fondations et planchers en béton armé
- Fonds et produits manufacturés exposés au contact de l'eau
- Bassins, canaux et structures destinées également à contenir des eaux potables, murs de fondation en béton armé, piscines, etc.
- Garages, caves, locaux souterrains en général, bassins, canaux et piscines

AVANTAGES

- Application facile et rapide
- S'applique au pinceau, au rouleau et à la spatule
- Excellente imperméabilité tant en conditions de pression hydrostatique positive que négative
- Excellente élasticité
- Adhère à différents types de support (ciment, terre cuite, briques, placoplâtre, plastique, métal, céramique, polystyrène, bois, autre)
- Dans la journée, il est possible de terminer le cycle d'imperméabilisation
- Faible impact environnemental, grâce à la réduction des émissions de CO2, très basses émissions de Composants Organiques Volatils (VOC), composants obtenus par des procédés de recyclage
- Le produit permet de totaliser des points pour la certification LEED



PRÉPARATION ET MISE EN ŒUVRE

Préparation des surfaces

Vérifier la conformité de la structure aux charges hydrostatiques ; en cas de retenue d'eau, effectuer un essai de préchargement.



Enlever toute trace de saleté, d'huile, de peinture et, en général, de tout matériau ou de dépôt qui peut compromettre l'adhérence de PLASTIVO par lavage sous pression, sablage sous pression ou léger bouchardage.

La surface à traiter doit être solide et ne doit pas présenter de restes de coulis de ciment.

En cas de surfaces très irrégulières, de nids de gravier ou de maçonneries mixtes, rétablir le support à l'aide d'un mortier VOLTECO approprié.

En présence de surfaces anciennes ou poussiéreuses, de supports partiellement imprégnés d'eau, appliquer le primaire PROFIX 30 ou PROFIX 60 (voir les fiches techniques correspondantes) à l'aide d'un rouleau, d'un pinceau ou d'un pulvérisateur, en ayant soin d'éviter de créer des stagnations sur les surfaces.

Préparation éléments de discontinuité des surfaces (pression hydrostatique positive)

- REPRISES DE COULÉE Raccorder la reprise de coulée entre radier et mur vertical en effectuant une cavité de 3x3 cm avec le mortier rapide SPIDY 15
- ENTRETOISES Enlever les entretoises sur les deux côtés de la maçonnerie et faire les joints avec le mortier rapide SPIDY 15
- CORPS PASSANTS Sceller tous les corps passants, y compris les entretoises et les tuyaux, avec du mastic AKTI-VO 201 (voir la fiche technique correspondante)
- JOINTS, FISSURES ET ARÊTES Raccorder avec une bande couvre-joint GARVO ou BI FLEX tous les joints, les fissures marquées et, en cas d'absence du waterstop bentonique WT 102, les arêtes horizontales et verticales (même à l'endroit de la cavité)

En cas d'intervention à l'endroit des joints de dilatation, contacter le Service Technique Volteco.

Préparation éléments de discontinuité des surfaces (pression hydrostatique négative)

- REMONTÉES D'EAU Sceller toute remontée d'eau avec le mortier rapide TAP 3 (voir la fiche technique correspondante)
- REPRISES DE COULÉE ET FISSURES: Sceller les reprises de coulée et les fissures avec le mastic AKTI-VO 201 et/ou le système BI FLEX (voir les fiches techniques correspondantes)
- CORPS PASSANTS Sceller tous les corps passants, y compris les entretoises et les tuyaux, avec du mastic AKTI-VO 201 (voir la fiche technique correspondante)
- JOINTS En cas d'intervention au niveau des joints de dilatation, il faut contacter le Service Technique Volteco

Préparation du mélange

Agiter le composant liquide dans son récipient et le verser ensuite dans un seau.

Ajouter progressivement le composant en poudre, en agitant.

Le mélange devra être effectué pendant environ 3 à 5 minutes en utilisant une perceuse mélangeuse au nombre de tours réduits.

La pâte devra être homogène et sans grumeaux.

Application

Si le primaire PROFIX n'a pas été appliqué, mouiller les supports en évitant les stagnations d'eau.

PLASTIVO 250 doit être appliqué en deux couches avec un rouleau ou un pinceau.

Appliquer la première couche de PLASTIVO 250, d'environ 1 mm d'épaisseur (consommation moyenne de 1,7 à 2 kg/m²), en veillant à bien faire pénétrer le produit dans le sol de fondation, afin d'obtenir une couverture uniforme de la surface.

Si le rouleau/pinceau tend à traîner le produit, ne pas rajouter d'eau mais humidifier ultérieurement le support.

La deuxième couche doit être appliquée après avoir laissé passer 6 heures au moins (conditions optimales de température ambiante +20°C, humidité ambiante 60%), sur une épaisseur d'environ 1 mm (consommation moyenne de 1,5 à 2 kg/m²).

Il est recommandé d'appliquer la seconde couche uniquement quand la précédente est sèche et qu'elle a bien durci.

Le produit peut aussi être appliqué avec une pompe pneumatique ou une machine à enduire à lance pour lissages.

Pour les applications qui demandent ou qui prévoient une épaisseur supérieure aux 2 mm standards, procéder en respectant l'épaisseur moyenne de 1 mm environ par couche, en suivant les mêmes modalités et mises en garde concernant la pose, que les couches précédentes.

Application par pulvérisation

Contactez le service technique pour obtenir de plus amples informations.

Grille d'armature FLEXONET

Pour améliorer le comportement élastique, en cas d'application avec une pression positive (par exemple: craquelures à comportement dynamique dans les piscines suspendues et les structures



PLASTIVO 250

potentiellement sousmises à la fissuration), il est conseillé d'insérer la grille FLEXONET « frais sur frais » sur la 1ère couche en la comprimant à l'aide d'une spatule métallique jusqu'à noyer complètement celle-ci.

Les chevauchements des bords des toiles adjacentes devront être de 10 cm.

Aux points de raccord entre les surfaces horizontales et verticales, faire adhérer la grille FLEXONET au bord horizontal du couvre-joint GARVO précédemment posé.

Il est important de ne jamais retourner la grille FLEXONET à la verticale, mais de la raccorder toujours au couvre-joint GARVO.

Au niveau des joints de dilatation traités avec GARVO, la grille FLEXONET doit être interrompue dans la ligne médiane du GARVO même.

Séchage

En cas d'imperméabilisation de murs de fondation, il faut laisser sécher pendant au moins 24 heures après l'application, avant le remblai.

En cas de revêtement d'imperméabilisation avec tout type de couche de protection ou de finition (revêtement céramique, enduit de sol de protection, enduit, lissage de ciment, drainage en plastique, etc.), laisser sécher au moins 3 jours après l'application.

En cas d'imperméabilisation de structures destinées à la retenue de l'eau, laisser sécher au moins 7 jours après la fin de l'application.

En cas de basse température, forte humidité ou contact prématuré avec l'eau, les temps de séchage peuvent s'allonger.

Finition

En fonction du domaine d'utilisation, le produit peut-être fini aussi bien avec de la peinture PAINT FLOOR ou PAINT POOL (voir les fiches techniques correspondantes) qu'avec de la céramique

La pose de la céramique doit être effectuée avec des joints larges avec des adhésifs type C2 (préférentiellement avec une classe de déformabilité S1 et S2).

Le jointoiement doit être effectué avec mortiers colle de classe CG2.

Dans les espaces intérieurs, il est conseillé d'appliquer le revêtement anti-condensation sur les parois, avec un système macro-poreux CALIBRO.

Il est également possible d'effectuer la finition avec X-LIME.



CONSOMMATION ET RENDEMENT 3,5÷4 kg/m² en fonction de la rugosité du support.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

PLASTIVO 250 est livré dans des emballages de 29,5 kg (20 kg de poudre + 9,5 kg de liquide).

Le stockage du produit doit être effectué dans un environnement sec en évitant l'exposition au gel et à la chaleur (température maximale 40°C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.

MISES EN GARDE - NOTES IMPORTANTES

Le produit n'est pas une barrière à la vapeur.

Appliquer le produit dans les 30 minutes suivant la fin du mélange.

Ne pas appliquer PLASTIVO 250 sur des supports imprégnés d'eau, mais coller au préalable avec du mortier hydraulique TAP 3.

Ne pas ajouter d'eau au produit ni altérer le rapport de mélange.

Ne pas appliquer le produit avec des températures supérieures à 30°C ou inférieures à +5°C ou si elles risquent de descendre en-dessous de cette limite, dans un délai de 24 heures.

Attendre au moins 3 jours avant d'appliquer tout type de couche de protection ou de finition (revêtement céramique, enduit de sol protecteur, autre).

Lorsque 28 jours se seront écoulés après le passage de la deuxième couche, il faudra appliquer une autre couche de matériau pour la garantie d'une meilleure adhésion du revêtement successif.

Dans les endroits fermés et peu aérés, il est conseillé d'utiliser une ventilation forcée lors de la pose et pendant la phase successive de séchage du produit.

Dans des locaux avec une mauvaise ventilation ou avec un pourcentage élevé d'humidité, d'importants phénomènes de condensations peuvent se produire.

Ne pas utiliser PLASTIVO 250 dans des épaisseurs supérieures à 1,5 mm par couche.



Protéger le produit frais de la pluie.
La finition avec des peintures au solvant pourrait dégrader PLASTIVO 250.
Vérifier la compatibilité en effectuant des tests préliminaires.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES

Spécifications	Valeurs			
Aspect	poudre grise - latex blanc			
Temps de manipulation à +20 °C	20'			
Température d'exercice	- 5 °C à + 50 °C			
Poids spécifique	> 1,6 kg/l			
Rapport de mélange liquide/poudre	100/47			
Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations UNI EN 1504-2	Performance déclarée (*)	Performance certifiée (**)
Adhésion au support	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,8 MPa
Absorption capillaire	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg/m ⁻² h ^{-0.5}	≤ 0,05 kg/m ⁻² h ^{-0.5}	0,01 kg/m ⁻² h ^{-0.5}
Perméabilité à la vapeur d'eau (épaisseur équivalente Sd)	UNI EN 7783-2	Classe 2 5 m < Sd ≤ 50 m	Classe 2 5 m < Sd ≤ 50 m	Sd = 14,76 m
Perméabilité au dioxyde de carbone (épaisseur équivalente Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m		Sd = 113 m
Crack Bridging Ability	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A4 1,6 mm
Crack Bridging Ability (produit + grille Flexonet)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A5 3,5 mm
Compatibilité thermique Partie 1 (adhésion après 50 cycles gel et dégel)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Réaction au feu	UNI EN 13501-1	Classification	-	Classe E
Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations	Performance déclarée (*)	
Crack Bridging Ability (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm	
Crack Bridging Ability (+23 °C) (produit + grille Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm	
Crack Bridging Ability (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm	
Crack Bridging Ability (-5 °C) (produit + grille Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm	
Adhésion initiale valeur initiale après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm ²	1 N/mm ²	
Adhésion après immersion dans l'eau valeur initiale après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Adhésion après action de la chaleur valeur initiale après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Adhésion après cycles gel-dégel valeur initiale après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Adhésion après immersion dans l'eau basique	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Imperméabilité à l'eau	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa	
Caractéristique	Organisme de Certification	Méthode d'essai	Performance certifiée (**)	
Imperméabilité en pression négative (support de béton Eau/Ciment: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Bars: aucun passage	
Caractéristique	Méthode	Organisme	Valeurs (g/l)	
Contenu VOC	Directive 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	Eurofins 392-2015-00130901		



Caractéristique

Conformité au contact avec de l'eau potable
DM 174 06/04/2004: cession globale

Conformité au contact avec de l'eau potable
DM 174 06/04/2004: cession spécifique

Conformité à l'imperméabilisation de bassins et de réservoirs d'eau

Conformité à l'imperméabilisation en pression négative

Certification

ELLETIPI Srl
Rapport n° 28754/15

CHELAB Srl
Rapport n° 15/000093551

SOCOTEC FRANCE S.A.
Report (ETN) n° 601R0GAD6427

SOCOTEC FRANCE S.A.
Report (ETN) n° 601R0GAD6426

Les données reportées sont obtenues en laboratoire à +20°C et 60% H.R.

* Prestation des valeurs de seuil garanties par VOLTECO



** Prestation de valeurs certifiées par des organismes tiers accrédités

SÉCURITÉ

C'est un produit atoxique alcalin.

Il est conseillé de porter un masque et des gants pendant le travail.

En cas de contact accidentel avec les yeux, laver abondamment à l'eau et consulter un médecin.

 1305	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	 1305	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
10 0003-CPR-2015/03/31 EN 1504-2:2005 PLASTIVO 250 Systèmes de protection de la surface en béton Revêtement contre les risques de pénétration (PI), le contrôle de l'humidité (MC) et l'augmentation de la résistivité (IR)		15 0023-CPR-2015/03/31 EN 14891:2012 PLASTIVO 250 Produit imperméabilisant liquide à deux composants modifié avec du polymère (CM 01) pour des applications extérieures et dans une piscine sous les carreaux en céramique (collés avec de la colle de classe C2 selon la norme EN 12004)	
Réaction au feu: Classe E Perméabilité à la vapeur d'eau: Classe II Perméabilité au CO ₂ : Sd ≥ 50 m Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: ²⁴ h ^{0,5} Adhérence: ≥ 0,8 N/mm ² Adhérence suite à compatibilité thermique: - Partie 1: Cycles gel-dégel: ≥ 0,8 N/mm ² Résistance à la fissuration (méthode A): Classe A4 Comportement après l'exposition à l'action des agents atmosphériques artificiels: Pas important Vieillessement thermique 7 jours à 70 °C: Pas important Retrait linéaire: Pas important Coefficient d'expansion thermique: Pas important Adhérence par essai de coupe oblique: Pas important Résistance au glissement: Pas important Comportement antistatique: Pas important Adhésion sur béton humide: Pas important Substances dangereuses: Voir SDS		Adhésion à traction initiale: ≥ 0,5 N/mm ² Adhésion à traction après immersion dans l'eau: ≥ 0,5 N/mm ² Adhésion à traction après vieillissement thermique: ≥ 0,5 N/mm ² Adhésion à traction après cycles de gel-dégel: ≥ 0,5 N/mm ² Adhésion à traction après immersion dans l'eau de chaux: ≥ 0,5 N/mm ² Imperméabilité à l'eau. Aucune pénétration et augmentation de poids ≤ 20 g Capacité de crack bridging en conditions standards (23°C): ≥ 0,75 mm Capacité de crack bridging à basses températures (-5°C): ≥ 0,75 mm Substances dangereuses: Voir SDS	

COPYRIGHT

© Copyright Volteco SpA - Tous droits réservés.

Les informations, images et textes contenus dans ce document sont la propriété exclusive de Volteco SpA.

Peuvent changer à tout moment sans préavis.

Les dernières versions de ce et d'autres documents (rubriques du cahier des charges, brochures, etc.) sont présentes sur le site www.volteco.it.

En cas de traduction, le texte peut contenir des imperfections techniques et linguistiques.